

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
4. Januar 2001 (04.01.2001)

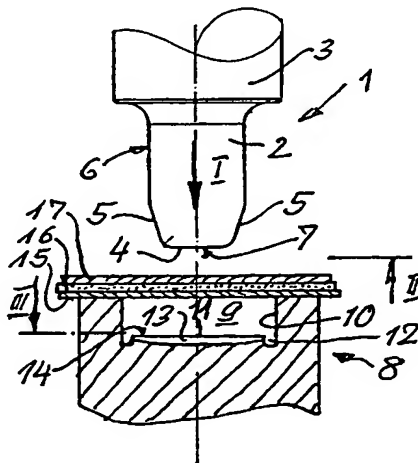
PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 01/00347 A2**

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B21D (74) Anwälte: SCHUSTER, Gregor usw.; Wiederholdstrasse 10, D-70174 Stuttgart (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/01883 (81) Bestimmungsstaaten (*national*): CN, JP, KR, US.
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
14. Juni 2000 (14.06.2000) (84) Bestimmungsstaaten (*regional*): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch Veröffentlicht:  
— Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.
- (30) Angaben zur Priorität:  
199 29 377.5 25. Juni 1999 (25.06.1999) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): TOX PRESSOTECHNIK GMBH & CO. KG [DE/DE]; Riedstrasse 4, D-88250 Weingarten (DE).  
Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RAPP, Eugen [DE/DE]; Max-Reger-Strasse 4, D-88276 Berg (DE).

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR CONNECTING SUPERIMPOSED PLATES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM VERBINDEN AUF EINANDERLIEGENDER PLATTEN



(57) Abstract: The invention relates to a pressjoining method and device, whereby the shaping punch 1 has a wedge-shaped working surface (4, 5, 6). Said working surface displaces the material differently in two transverse directions which are rotated about 90°.

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren und eine Vorrichtung für das Durchsetzfügen vorgeschlagen, bei dem der Formstempel(1) eine keilförmige Arbeitsfläche (4, 5, 6) aufweist, mit dadurch unterschiedlicher Materialverdrängung in zwei um 90° verdrehten Querrichtungen.

WO 01/00347 A2